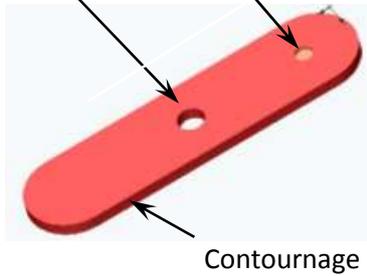
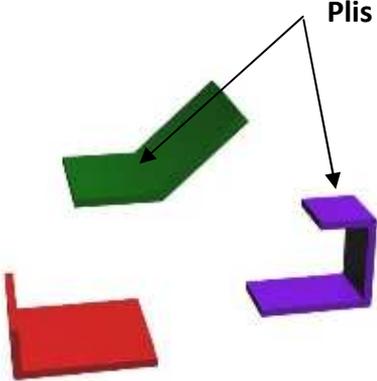
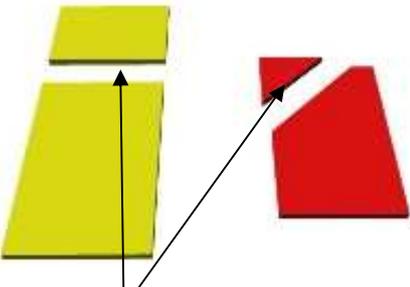


CONNAISSANCES	NIVEAU	CAPACITES
Formes permises par les procédés de fabrication (usinage, découpage, formage).	2	Associer un procédé de fabrication à une forme.
Mise en position et maintien d'une pièce	2	Réaliser en suivant un protocole donné.
Mise en position et maintien d'une pièce	2	Utiliser rationnellement matériels et outillages dans le respect des règles de sécurité.

SOCLE COMMUN

C.3	Réaliser, manipuler, mesurer, calculer, appliquer des consignes.	Utiliser une machine et produire un document
-----	--	--

Machines et réalisations possibles

Machines	Usinages et Objets réalisés	Procédure de mise en œuvre	Sécurité
<p>Système 3 axes</p>  <p>Arrêt d'urgence</p>	<p>Perçage et Contournage.</p> <p>Trou borgne Trou débouchant</p>  <p>Contournage</p>	<p>Vérifier que la pièce est bien positionnée et bien fixée sur la table de la machine.</p> <p>Abaisser le capot de protection</p>	<p>Mettre le capot de protection.</p> <p>EN CAS DE PROBLEME IL FAUT APPUYER SUR LE BOUTON D'ARRET D'URGENCE.</p>
<p>Thermo plieuse</p> 	<p>Pliages</p>  <p>Plis</p>	<p>Régler les butées (angle et longueur)</p> <p>Régler la puissance de chauffe en fonction de l'épaisseur et de la matière à plier</p> <p>Vérifier que la pièce est bien positionnée.</p>	<p>Porter des gants</p> <p>Une seule personne qui place la pièce et actionne le levier de manœuvre.</p>
<p>Cisaille</p> 	<p>Cisailage</p>  <p>Découpes</p>	<p>Régler la butée de longueur.</p> <p>Vérifier que la pièce est bien positionnée sur la table de la machine.</p> <ul style="list-style-type: none"> - perpendicularité - longueur 	<p>Une seule personne qui place la pièce et actionne le levier de manœuvre.</p>